

# STROMERZEUGER GE 165 PS/PSX (EAS)



- Wassergekühlter Diesel Motor (1500 U/min)
- Elektronischer Drehzahl-/Spannungsregler
- Motorschutz (Öldruck/Temperatur)
- Geschlossene Bodenwanne
- Amperemeter, Voltmeter, Frequenzmesser
- Sicherungsautomat - Überlastschutz, 4 pol.
- Zentrale-Hebeöse
- Notstromautomatik EAS
- Entspricht den "EU" Richtlinien für Sicherheit, Lärm und Abgasemission (EURO2)

Liefervariante kann vom Bild abweichen.

Ausstattung											
	Diesel Motor	Wasser gekühlt	12V	Motor Schutz	Elektro Start	Voltmeter-Batterie	Frequenz-Messer	Fernstart	Voltmeter	Stunden-Zähler	Tankanzeige
	Synchron Generator	Spannungsregelung elektronisch	Ampere-Meter	Sicherungs-Automat	Voltmeter Umschalter*	Not-Aus	Hebeöse	Hupe	Kaltstarteinrichtung	Anschluss EAS	Klemmen-Anschluss

Sonstige Ausstattung: Kaltstartzusatz PRH.

Zubehör bei der Bestellung angeben	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Steckdosen-Paket</li> <li>● Anzeige-Kit (Öl, Wasser)</li> <li>● Großtank 350 Liter</li> <li>● Kühlwasser-Vorheizung WH 165</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Isolationsüberwachung</li> <li>● FI-Schutzschalter</li> <li>● Großtank 620 Liter</li> <li>● 3-Weg-Ventil-Kit (Betankung aus externen Tank)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Permanentmagnet PMG</li> <li>● Regler-Kit - V/Hz</li> <li>● 50/60 Hz Kit</li> </ul>
	Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Baustellenfahrgestell CTL 95</li> <li>● Straßenfahrgestell CTV 6D</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Notstromautomatik EAS 170-805</li> <li>● Erdungs-Kit MT 25</li> </ul>

## Technische Daten

### GE 165 PS - EAS

### GE 165 PSX - EAS

GENERATOR	50 Hz, synchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos	
*Drehstrom (stand-by)	165 kVA (132 kW) / 400 V / 238 A	
Drehstrom (P.R.P)	150 kVA (120 kW) / 400 V / 216A	
Wechselstrom	55 kVA / 230 V / 239A	
Leistungsfaktor (Cos φ)	0.8	
Isolationsklasse	H	
Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenzen (60 Hz) * Maximalleistung nach ISO 8528-1		
Motor	Diesel, 4-Takt, wassergekühlt	
Typ	Perkins 1106C-EE6TAG3	
Leistung (Stand-By) *	143,9 kW (194,2 PS)	
Leistung (P.R.P)	129,5 kW (174,8 PS)	
Drehzahl	1500 rpm	
Hubraum	6600 cm <sup>3</sup>	
Zylinder	6	
Kraftstoffverbrauch	208 g/kWh	
* Maximalleistung ISO 3046/1		
Sonstige Daten		
Tankinhalt	230L (350L bzw. 620 L*)	
Laufzeit ca. (75% Last)	9 h (13,5 h bzw. 24h*)	
Schutzart	IP 44	
Maße LxBxH (mm)**	3000x1200x1800(1970*)	3400x1200x1800(1970*)
Gewicht **	2160 kg	2230 kg
Geräuschpegel, gemessen	96 LWA(71 dB(A) - 7 m)	93 LWA(68 dB(A) - 7 m)
Geräuschpegel, garantiert	97 LWA(72 dB(A) - 7 m)	94 LWA(69 dB(A) - 7 m)

\*\* Gewichte und Maße ohne Fahrgestell und Zubehör.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.