

# Schweißaggregat DSP 400 YSX- (PL) Chopper Technologie

- DC - Schweißstrom bis 400 A, 2 Bereiche
- Hochfrequenz - Digital Schweißstromsteuerung
  - Elektrodenhandschweißen (Rutil, basisch, Zellulose)
  - MIG / MAG - Schweißen
  - WIG - Schweißen mit Kontaktzündung
- Dreh- und Wechselstrom bis 12 KVA
- FI - Schutzschalter / Motor-Schutz
- Polwendeschalter, auf Wunsch
- Fahrbar, auf Wunsch
- Fernregler, auf Wunsch
- Geschlossene Bodenwanne



Ausstattung											
	Diesel-Motor	Wasser gekühlt	Motor Schutz	Elektro-Start	Motorstopp Öldruck	Motor-Stopp Temperatur	Kraftstoff-Anzeige	Warnleuchte Vorheizen	Batterie m. Ladekontrolle	Betr. Std.-zähler	Zentrale Hebeöse
	Asynchron-generator	Digitale Schweißstrom Regelung	Elektrode od. MIG-MAG	Fi - Schutz-Schalter	3 ~ EEC Steckdose 400V CEE	1 ~ Schuko Steckdose 230 V	Thermo-schutz	Volt-meter	Anschluss Fernbedienung		Nur PL - Version Polwendeschalter

### Zubehör auf Wunsch

- Baustellenfahrgestell CTL 300
- Straßenfahrgestell CTV 2D
- Leerlaufautomatik "Ai2"
- Schweißkabelsatz K400 (20/15m, 50mm<sup>2</sup>)
- Fernregler Rc1
- Erdungs-Kit MT 10
- Isolationsüberwachung

## Technische Daten

### DSP 400 YSX - (PL)

<b>D.C. Schweißteil</b>	<b>Konstant-Stromkennlinie (CC)</b>
Regelbereich, stufenlos	10 - 400 A oder 10 - 200 A
Leerlaufspannung	65 V
Einschaltdauer (ED)	400A - 35%, 300A - 100%
Elektroden Durchmesser	2 - 6 mm
<b>D.C. Schweißteil</b>	<b>Konstant-Spannungskennlinie (CV)</b>
Regelbereich, stufenlos	16 - 36 V
Schweißstrom bei ED	350A - 60%, 300A - 100%
Drahtdurchmesser (MIG/MAG)	0,8 - 2mm
<b>A.C. GENERATOR</b>	<b>50 Hz, asynchron, drei-phasen, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos</b>
Drehstrom	12 kVA / 400 V / 17,3A
Wechselstrom	7 kVA / 230 V / 30,4A
Einschaltdauer (ED) / Isolationsklasse	100% / H
<b>Motor</b>	<b>Dieselmotor, 4-Takt, wassergekühlt</b>
Typ	Yanmar 3 TNV 76
Leistung*	16,5 kW (22,3 PS)
Drehzahl	3000 U/min
Hubraum / Zylinder	1116 cm <sup>3</sup> / 3
Kraftstoffverbrauch**	306 g/kWh
* Maximalleistung nach ISO 3046/1. ** Bei 75% Last	
<b>Sonstige Daten</b>	
Tankinhalt	45 l
Laufzeit (60% ED)	13 h
Schutzart	IP 23
Maße (LxBxH in mm) *	1610x720x1100
Gewicht *	535 kg
Geräuschpegel	93 LWA(68 dB(A) - 7 m)
* Maße und Gewichte ohne Zubehör .	

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten