

STROMERZEUGER GE 15 PSX - EAS

- Dieselmotor (1500 U/min), wassergekühlt
- Motorschutz (Öldruck/Temperatur)
- Rückführung der Öldämpfe (Motorgehäuse)
- Elektronische Spannungsregelung
- Ampere-, Voltmeter, Frequenzmesser, Stundenzähler
- FI-Schalter
- Fernbedienung (auf Wunsch, EAS-Modell)
- Fahrbar (auf Wunsch)



Liefervariante kann vom Bild abweichen.

Ausstattung												
	Dieselmotor	Wassergekühlt	Elektro start	Motor Schutz	Batterie m. Ladekontrolle	Stunden-Zähler	Motorstopp Öl	FI-Schalter	Wasser Temperatur	Tankanzeige	Zentrale-Hebeöse	
									400V - CEE 1x 32A+1x 16A Steckdose	230V - CEE 1x 32A Steckdose	230V Schuko 1x 16A Steckdose	
Zubehör auf Wunsch	<ul style="list-style-type: none"> ● Baustellenfahrgestell CTL 22 ● Straßenfahrgestell CTV 3D ● Kühlwasserheizung WH 15 ● Weitere Komponenten auf Anfrage 			<ul style="list-style-type: none"> ● Fernbedienung TCM40 ● Notstromautomatik EAS 28 (EAS-Modell) 			<ul style="list-style-type: none"> ● Isolationsüberwachung (GW 308) ● Erdungs-Kit MT 10 					

Technische Daten

GE 15 PSX EAS

GENERATOR	50 Hz, synchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos
*Drehstrom (stand-by)	15 kVA / 400 V / 21,7 A
*Drehstrom (P.R.P.)	13,5 kVA / 400 V / 19,5 A
Wechselstrom	5 kVA / 230 V / 21,7 A
Leistungsfaktor (Cos φ)	0.8
Isolationsklasse	H
Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenzen (60 Hz) * Maximalleistung nach ISO 8528-1	
Motor	Perkins - Diesel, 4-Takt, wassergekühlt
Typ	403C - 15G
Leistung *	13,3 kW (17,8 PS)
Drehzahl	1500 U/min
Hubraum	1496 cm ³
Zylinder	3
Kraftstoffverbrauch	258 g/kWh
* Maximalleistung ISO 3046/1	
Sonstige Daten	
Tankinhalt	60 l
Laufzeit (75% Last)	21 h
Schutzart	IP 23
Maße LxBxH (mm)*	1700x950x1080
Gewicht *	550 kg
Geräuschpegel	90 LWA (65 dB(A) - 7 m)
* Gewichte und Maße ohne Fahrgestell *	

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.