

# STROMERZEUGER GE 35 PSX - EAS



- Wassergekühlter Diesel Motor (1500 U/min)
- Motorschutz (Öldruck/Temperatur)
- Betriebsstundenzähler
- Elektronische Spannungsregelung
- Amperemeter, Voltmeter, Frequenzmesser
- Sicherungsautomat - Fi - Schutzschalter
- Geschlossene Bodenwanne
- Zentrale-Hebeöse
- Fahrbar (auf Wunsch)
- Notstromautomatik (auf Wunsch)

Liefervariante kann vom Bild abweichen.

Ausstattung											
<b>Z u b e h ö r auf Wunsch</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Baustellenfahrgestell CTL 35</li> <li>● Straßenfahrgestell CTV 4D</li> <li>● Kühlwasser-Vorheizung WH 45</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>● Notstromautomatik EAS 42-805</li> <li>● Motor-Kaltstarthilfe PRH 4</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>● Isolationsüberwachung (GW 308)</li> <li>● Erdungs-Kit MT 25</li> <li>● Fernbedienung TCM 35</li> </ul>				

## Technische Daten

## GE 35 PSX-EAS

<b>GENERATOR</b>	<b>50 Hz, synchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos</b>
*Drehstrom (stand-by)	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A
Drehstrom (P.R.P.)	30 kVA (24 kW) / 400 V / 43,3 A
Wechselstrom	11 kVA / 230 V / 47,6 A
Leistungsfaktor (Cos φ)	0.8
Isolationsklasse	H
Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenzen (60 Hz) * Maximalleistung nach ISO 8528-1	
<b>Motor</b>	<b>Diesel, 4-Takt, wassergekühlt</b>
Typ	Perkins 1103A - 33G
Leistung(stand-by) *	30,4 kW (40,8 PS)
Leistung (P.R.P.)	27,7 kW (37,1 PS)
Drehzahl	1500 rpm
Hubraum / Zylinder	3300 cm <sup>3</sup> / 3
Kraftstoffverbrauch (P.R.P.)	242 g/kWh
* Maximalleistung ISO 3046/1	
<b>Sonstige Daten</b>	
Tankinhalt	65 l
Laufzeit (75% Last)	11 h
Schutzart	IP 23
Maße LxBxH (mm)*	2030x870x1135
Gewicht *	930kg
Geräuschpegel, gemessen	91 LWA(66 dB(A) - 7 m)
Geräuschpegel, garantiert	92 LWA(67 dB(A) - 7 m)
* Gewichte und Maße ohne Fahrgestell	

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.