

Schweißaggregat TS 200 BS/CF

- DC -Schweißstrom bis 190 A, 2 Bereiche
- Dreh- und Wechselstrom bis 6 KVA
- "Honda" OHV Benzin-Motor
- FI - Schutzschalter
- Rohrrahmen, tragbar
- Fahrbar, auf Wunsch



Liefervariante kann vom Bild abweichen

Ausstattung												
Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> ● Handfahrgestell CTM 200 ● Erdungs-Kit MT 10 			<ul style="list-style-type: none"> ● Schweißkabelsatz K190 (10/8m, 35mm²) ● Schweißkabelsatz K200 (20/15m, 35mm²) 			<ul style="list-style-type: none"> ● Abgasverlängerungsschlauch PS 4.5 					

Technische Daten

TS 200 BS/CF

D.C. Schweißteil	Basische-, Rutil-, Zellulose-Elektroden
Regelbereich, stufenlos	50 - 100 A (Bereich1) / 90 - 190 A(Bereich2)
Max. Leerlaufspannung	98 V
Einschaltdauer (ED)	190A - 35%, 120A - 100%
Elektroden Durchmesser	2 - 4 mm
A.C. GENERATOR	50 Hz, asynchron, drei-phasen, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos
Drehstrom	6 kVA / 400 V / 8,7 A
Wechselstrom	5 kVA / 230 V / 21,7 A
Wechselstrom	2 kVA / 48 V / 41,5 A
Einschaltdauer/Isolationsklasse	100% / H
Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenzen (60 Hz)	
Motor	Benzinmotor, 4-Takt, luftgekühlt
Typ	Honda GX 390
Leistung*	8,3 kW (11,3 PS)
Drehzahl	3000 U/min
Hubraum	389 cm ³
Zylinder	1
Kraftstoffverbrauch**	313 /kWh
* Maximalleistung nach ISO 3046/1. ** Bei 75% Last	
Sonstige Daten	
Tankinhalt	6,5 l
Laufzeit (60% ED)	3,5 h
Schutzart	IP 23 **
Maße (LxBxH in mm) *	910x530x580
Gewicht *	108 kg
Geräuschpegel ***	98 LWA(73 dB(A) - 7 m)
* Maße und Gewichte ohne Zubehör. ** Für Baustellen nach DIN 57100, Teil 704, *** LWA - Wert entspricht nicht den aktuellen "EU" Richtlinien	

Technische Änderungen vorbehalten