

Schweißaggregat

TS 200 BS/EL - P

TS 200 BS/EL

- Elektronische Schweißstromregelung
- Dreh- und Wechselstrom bis 6 KVA
- Honda OHV Benzin-Motor
- FI - Schutzschalter
- Rohrrahmen, tragbar
- Fahrbar, auf Wunsch
- Fernregler, auf Wunsch
- Starthilfe



Liefervariante kann vom Bild abweichen

Ausstattung	Benzin-Motor	Luft gekühlt	Reversier-Start	Motorstopp (Öl)	Starthilfe 12/24 V						
	Asynchron-generator	Elektronische Schweißstrom-Regelung	Fi - Schutz-Schalter	Thermo-schutz	Steckdose 400V EEC	Steckdose 230 V	Anschluss Fernbedienung	Volt-meter			

- Zubehör**
- Handfahrgestell CTM 200
 - Fernregler TC 2
 - Fernregler Tc8 (TC 2 mit Magnet)
 - Schweißkabelsatz K190 (10/8m, 35mm²)
 - Schweißkabelsatz K200 (20/15m, 35mm²)
 - Abgasverlängerungsschlauch PS 4.5
 - Erdungs-Kit MT 10

Technische Daten	TS 200 BS/EL - P	TS 200 BS/EL
D.C. Schweißteil	Basische-, Rutilelektroden	Basische, Rutil-, Zellulose-Elektroden
Regelbereich, stufenlos	20 -170 A	50 - 155 A
Leerlaufspannung	65 V	65 V
Einschaltdauer (ED)	170A - 60%, 130A - 100%	155A - 60%, 120A - 100%
Elektrorendurchmesser	2 - 4 mm	2 - 3,25 mm
A.C. GENERATOR	50 Hz, asynchron, drei-phasen, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos	
Drehstrom	6 kVA / 400 V / 8,7 A	
Wechselstrom	4 kVA / 230V / 17,4 A	
Einschaltdauer	100%	
Isolationsklasse	H	
Starthilfe DC	170 A / 12 V	
Auf Wunsch andere Spannungen und Frequenzen (60 Hz)		
Motor	Benzinmotor, 4-Takt, luftgekühlt	
Typ	Honda GX 390	
Leistung*	8,3 kW (11,3 PS)	
Drehzahl	3000 U/min	
Hubraum	389 cm ³	
Zylinder	1	
Kraftstoffverbrauch**	313 /kWh	
* Maximalleistung nach ISO 3046/1. ** Bei 75% Last		
Sonstige Daten		
Tankinhalt	6,5 l	
Laufzeit (60% ED)	3,5h	
Schutzart	IP 23	
Maße (LxBxH in mm) *	870x525x590	
Gewicht *	105 kg	
Geräuschpegel	98 LWA(73 dB(A) - 7 m)	
* Maße und Gewichte ohne Zubehör .		

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten